

年点检保养清单 NPM-D

机器序列号:

※ 该确认清单为适用于NPM-D的定期点检的实施内容。
 ※ M/C状况的空白处将测定结果等填入。
 ※ 作业内容的後側口为点检後的处理填入处。

(F: 前部 R: 後部)

M/C 状况		作业内容					
OK	没有问题	点检	レ	修理	△	締付	T
NG	有问题	交換	X	調整	A	給油	L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C		

NO.	点检项目	确认方法	M / C 状况	作业内容	确认内容说明	判定基準	
1	电源电压 (F)	1 一次侧输入电源 AC200V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		200±10V	
		2 F D D DC+5V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	CPU BOX的FDD接口	CPUBOX-RF1旋钮 5.05~5.10V	
		3 V D D DC+5V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	VDD: CPU BOX的确认Pin	CPUBOX-RF2旋钮 5.05~5.10V	
		4 +12V (仅确认) DC+12V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	+12: W13CPU BOX的确认Pin		11.8~12.10V
		5 -12V (仅确认) DC-12V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-12: CPU BOX的确认Pin		-12.25~-12.10V
		6 P12-1 DC+12V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	P12-1: CPU BOX的确认Pin	PowerBox RF1旋钮	12.6~13.0V (A stage)
		7 P12-2 DC+12V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	P12-2: CPU BOX的确认Pin	PowerBox RF1旋钮	12.6~13.0V (B stage)
		8 P24-1 DC+24V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	P24-1: CPU BOX的确认Pin	PowerBox RF2旋钮	24.0~24.3V (A stage)
		9 P24-2 DC+24V 万用表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	P24-2: CPU BOX的确认Pin	PowerBox RF2旋钮	24.0~24.3V (B stage)
2	本体部 (F, R)	1 NG排出BOX 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	确认NG部品会被处理		
		2 基面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	垃圾(元件等)去除		
		3 控制BOX冷却风扇 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	确认冷却风扇全部旋转		
3	MR单元 (R)	1 气压 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	自动生产中的气压变化...需安定	0.49~0.54MPa (规定值)	
		2 漏气 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	气管接口处有否松动及开裂		
		3 集水瓶 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	倒空集水瓶		
4	真空关联 (R, F, R)	1 真空泵 声音	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无异音, 真空泵到达压力计确认	-96KPa以上	
		2 真空泵(过滤器) 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	过滤器有无清扫		
		3 真空管 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	各贴装头3号喷嘴先端用真空计策器测量	-93.3KPa以上	
5	线型照相机 (F, R)	1 玻璃罩表面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	玻璃罩有无灰尘		
		2 照相机镜头 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	镜头有无灰尘		
		3 冷却风扇 声音	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	声音确认		
		4 玻璃罩里面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	清扫状态确认		
6	彩色液晶显示屏 (F, R)	1 液晶屏表面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	液晶屏表面清扫(不可使用溶剂)		
7	X-Y单元 (F)	1 F. X轴承 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认		
		2 F. X轴导轨 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认		
		3 F. Y轴承 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认		
		4 F. Y轴导轨 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认		

年点检保养清单 NPM-D

机器序列号:

※ 该确认清单为适用于NPM-D的定期点检的实施内容。
 ※ M/C状况的空白处将测定结果等填入。
 ※ 作业内容的後側口为点检後的处理填入处。

(F: 前部 R: 後部)

M/C 状况		作业内容					
OK	没有问题	点检	レ	修理	△	締付	T
NG	有问题	交換	X	調整	A	給油	L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C		

NO.	点检项目	确认方法	M / C 状况	作业内容	确认内容说明	判定基準
8	基板传送带 (F, R)	1 R. X轴承 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		2 R. X轴导轨 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		① R. Y轴承 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		② R. Y轴导轨 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		1 下受Pin-一括交换台 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	台面的清扫状态	
		2 基板搬送传送带 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	开裂/脏污	
		3 轴套环 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无转动不畅	
9	一括交换台 (F, R)	4 轴套环 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	交換	
		5 宽度调整丝杠 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		6 宽度调整LM Shaft 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认	
		7 基板面的平面度 百分表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	平面度	0.1mm以内
		8 下受台高度/平面度 百分表	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	高度/平面度	0~0.1 / 0.1mm以内
		1 料架安装平面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
		2 空元件BOX 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	去除垃圾	
10	高速头贴装头 (F, R)	1 气路 声音	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无漏气	
		1 吸嘴过滤器 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
		2 内外周边 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
		3 夹着牙齿 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态 (白色专用油脂)	
		4 固定夹着牙齿用弹簧 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态 (白色专用油脂)	
		5 吸嘴Cusion用弹簧 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
11	吸嘴托架 (F, R)	6 吸嘴托架锥面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	

年点检保养清单 NPM-D

机器序列号:

※ 该确认清单为适用于NPM-D的定期点检的实施内容。
 ※ M/C状况的空白处将测定结果等填入。
 ※ 作业内容的後側口为点检後的处理填入处。

(F: 前部 R: 後部)

M/C 状况		作业内容					
OK	没有问题	点检	レ	修理	△	締付	T
NG	有问题	交換	X	調整	A	給油	L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C		

NO.	点检项目	确认方法	M / C 状况	作业内容	确认内容说明	判定基準
(选项)	吸嘴 (F, R)	1 吸嘴先端部 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/缺损/垃圾附着	
		2 吸嘴反射板 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
		3 吸嘴锥面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	
		4 吸着面 目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着	


11	多功能头 贴装头	(F, R)	1	气路	声音	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无漏气
		(F, R)	2	真空过滤器	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
	吸嘴托架	(F, R)	3	大型反射板	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	4	吸嘴过滤器	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	5	吸嘴托架锥面	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	6	夹着牙齿	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
	吸嘴 (选项)	(F, R)	1	吸嘴先端部	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/缺损/垃圾附着
		(F, R)	2	吸嘴反射板	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	3	吸嘴锥面	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	4	吸着面	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
	托盘供料器 (选项)	(R)	1	Pallet引出部	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	清扫状态确认
		(R)	2	Lift轴丝杠	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认
		(R)	3	Lift轴导轨轴承	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认
		(R)	4	引出轴导轨轴承	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	润滑油涂抹状态确认
		(R)	5	废料BOX	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	去除垃圾
	激光检测 (选项)	(F, R)	1	激光传感器	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无脏污/垃圾附着
		(F, R)	2	可动刃. 固定刃 可动刃. 固定刃 カッティングユニット	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有无开裂/缺损 交换 润滑油涂抹状态确认
13	吸嘴交换器 (F, R)	(F, R)	1	吸嘴反射板接触面	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	接触面有无脏污
		(F, R)	2	吸嘴交换器	目视	OK	NG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	垃圾(元件等)去除

年点检保养清单 NPM-D

机器序列号:

4/4

※ 该确认清单为适用于NPM-D的定期点检的实施内容。
 ※ M/C状况的空白处将测定结果等填入。
 ※ 作业内容的後侧口为点检後的处理填入处。

(F: 前部 R: 後部)
 为1年点检時

M/C 状 况		作 業 内 容					
OK	没有问题	点检	レ	修理	△	締付	T
NG	有问题	交换	X	調整	A	給油	L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C		

NO.	点 检 项 目	確認方法	M / C 状 况	作業内容	確 認 内 容 說 明	判 定 基 準
14	机器参数Teach	1 吸着照相机XY原点	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		2 面补正XY	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		3 贴装头/面补正Z	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		4 宽度调整	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		5 实装位置/传送带	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		6 线性照相机	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		7 量具站	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		8 高度偏移量	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		9 吸着高度	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
15	整体动作	1 手动动作	目视/ 声音	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	各軸動作
		(F) 2 F, 盖子S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	盖子OPEN状态下生产开始
		(F) 3 R, 盖子S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	盖子OPEN状态下生产开始
		(F) 4 F, 非常S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	非常停止S W按下状态生产开始
		(R) 5 R, 非常S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	非常停止S W按下状态生产开始
		(F) 6 F, 伺服S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	伺服S W按下状态生产开始
		(R) ⑩ R, 伺服S W	動作確認	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	伺服S W按下状态生产开始
		⑪ 自动运转	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Test Run
		⑫ 生产	目视	OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	实装状态确认
16	CPK测试	1005		OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		1 F		OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		2 R		OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		0603		OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
17	机器系统升级 LNB系统升级 DGS系统升级			OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	V06.0304→V09.0202
				OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	V06.0304→V09.0202
				OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	V06.0304→V09.0202
				OK NG	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	